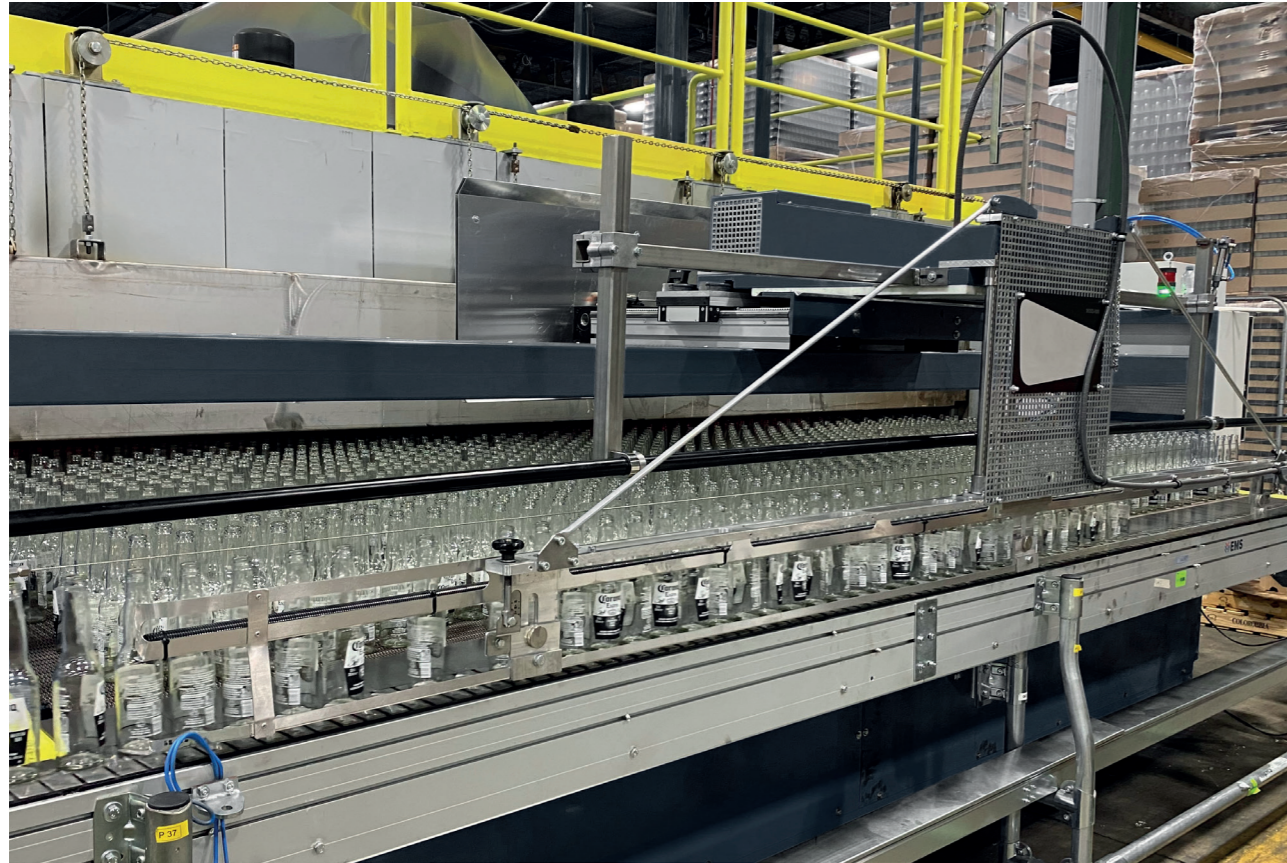


pennekamp



Dekoreinschieber DLS 150

# Einschieber



## Dekoreinschieber DLS 150

Der Dekoreinschieber wurde entwickelt, um an langsamen, mit bis zu 6 Einschüben pro Minute eingesetzt werden zu können. In Anlehnung an die Bedürfnisse, ist der Einschieber daher mit drei getrennt operierenden Achsen ausgestattet, um die entsprechend sanften Bewegungen zu erzeugen. Der Einschubbalken soll die Artikel nur in Bereichen berühren, die nicht bedruckt sind, das heißt in der Regel in den unteren 10mm des Artikels. Die eigentliche Einschubbewegung (horizontal) wird mittels eines Servo-Motors ausgeführt, Die Seitenbewegung von 150mm erfolgt über eine Kurve als Rechts- oder Linkseinlauf der Artikel. Die Hubbewegung wird mittels eines Pneumatik Motors ausgeführt.

Der Einschieber ist für eine Montage auf dem freien Eintragetisch des Ofens vorgesehen, um weiterhin eine freie Zugänglichkeit zum Beladetisch zu haben.

Zur manuellen Beschickung des Dekorofens lässt sich der Einschubbalken aus dem Arbeitsbereich heraus, nach oben, in eine Ruheposition fahren und verriegeln. Der solide Stahlrahmen kann eine oder zwei Einschieber-Mechaniken aufnehmen, die jeweils einer oder zwei getrennt operierenden Druckmaschinen und Zuführbändern zugeordnet sind. In einem solchen Fall, wird die Steuerung (SPS) so ausgelegt, dass eine erweiterte Steuerung beide Systeme überwachen und steuern kann.



Die SPS mit grafikfähigem Bedienpanel ermöglicht es dem Bediener, alle Werte und Parameter einzustellen und in Form von Datensätzen zu speichern. Das System beinhaltet auch eine Fehlerdiagnose sowie Hilfe-Menüs.

Um eine einwandfreie Voraussetzung für den gesamten Synchronablauf zu gewährleisten, gehen wir davon aus, dass kundenseitig die Artikel geordnet und in gleichmäßigen Abständen auf das Zuführband übergesetzt werden.

## Ausstattung

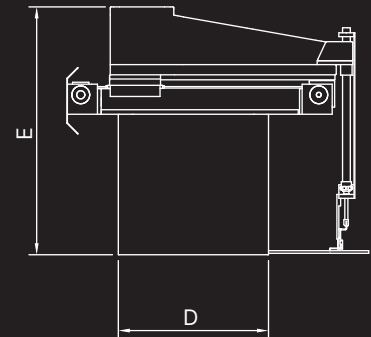
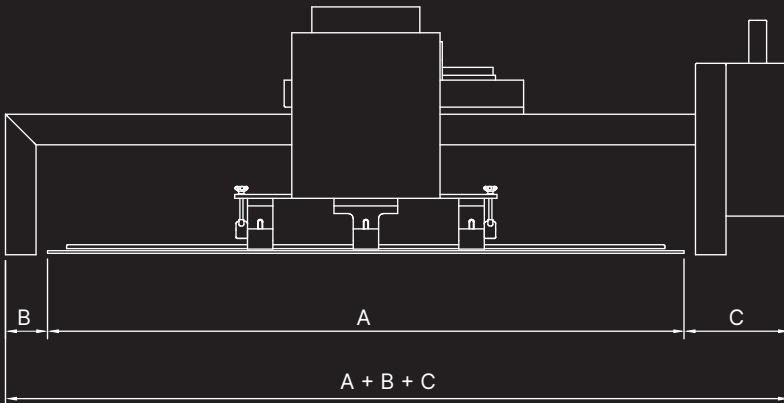
- Vorwärtsbewegung (horizontal) erfolgt über einen Servo Motor
- Seitenbewegung erfolgt über eine Kurvenscheibe 150mm (Rechts- oder Linkseinlauf)
- Hubbewegung erfolgt über einen Pneumatik Motor (Hubhöhe max. 450mm)
- SPS Steuerung mit grafikfähigem Bedienpanel
- Alle Einstellungen erfolgen elektronisch über das Bedienpanel
- Einfach-/Doppel-Einschieber System (ein oder zwei mechanische Systeme auf einem Rahmen für Beladung von zwei getrennten Druckmaschinen)

### Optionen:

- Gegenhalterung

## Dekoreinschieber DLS 150

Länge/Tiefe	E = 1.240mm
Breite	C/D = 300/740mm
Höhe	F = 1.045mm
Bandbreite	A = 1.200 - 4.500mm
Strom	400V 50HZ*
Absicherung	10A
*andere auf Anfrage	



pennekamp 



Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42  
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 - 0  
info@pennekamp.de  
www.pennekamp.de